



TECNICA BlackpRO 2020

BlackPro®

Grasso all'alluminio complesso ad elevate prestazioni

DESCRIZIONE

E' un grasso a base di sapone di alluminio complesso e di olio minerale lubrificante altamente raffinato e di elevata viscosità. Il BlackPro contiene additivi EP (esenti da metalli pesanti) ed un bilanciato pacchetto di additivi antiossidanti, antiruggine ed antiattrito. L'ulteriore additivazione con un additivo polimerico incrementatore di viscosità e di I.V. conferisce al grasso eccezionali proprietà di adesione agli organi da lubrificare, incrementando inoltre in modo sensibile le caratteristiche di resistenza al dilavamento continuo o ad intermittenza.

L'elevata carica percentuale di lubrificanti solidi (RAME, MOLIBDENO, GRAFITE), tutti a granulometria microfine, in combinazione alla natura complessa dell'addensante, gli conferiscono eccezionali proprietà EP anche alle altissime temperature (fino a 700°C ca.), tramite il film residuo secco.

APPLICAZIONI

Questo grasso, per le caratteristiche sopra descritte, trova specifico utilizzo nella lubrificazione di martelloni idraulici e mezzi pesanti (escavatori, asfaltatrici ecc.), nonché in snodi, ralle ed ingranaggi operanti in condizioni critiche di carico, temperatura, dilavamento, urti e strisciamento.

CARATTERISTICHE TECNICHE

PROPRIETÀ	UNITA' DI MISURA	METODO DI PROVA	VALORI TIPICI
CLASSIFICAZIONE NLGI		ASTM D217	2
PUNTO DI GOCCIOLAMENTO	°C	ASTM D566	260
PENETRAZIONE MANIPOLATA 60 c. A 25°C	1/10 mm	ASTM D217	270
PENETRAZIONE MANIPOL. A 10.000 c. A 25°C	1/10 mm	ASTM D217	Δ +/-15
PROVA ANTICORROSIONE		ASTM D1743	PASSA
RESISTENZA ALL'ACQUA		DIN 51807	0-90
TIMKEN Test	Lbs	ASTM D2509	60
FOUR-BALL tester – welding load	Kg	ASTM D2596	> 400
WATER WASHOUT TEST (1h.-80°C)	%	ASTM D1263	< 2



VISCOSITÀ OLIO BASE A 40°C (ISO) (con polimero incrementatore)	cSt	ASTM D445	800-900
---	------------	----------------------	----------------

Colore	RAMATO SCURO	Aspetto	LISCIO, OMOGENEO ADESIVO
---------------	---------------------	----------------	-------------------------------------

TEMPERATURE DI UTILIZZO CONSIGLIATE	-10 °C	+170 °C (+ 700° PER IL FILM SECCO)
--	---------------	---