



SpecialRope®

Grasso al litio complesso per cinematismi ad alte temperature

DESCRIZIONE

Si tratta di un grasso a base di sapone complesso di litio e di olio minerale altamente raffinato, fortemente additivato con agenti antiossidanti, antiruggine ed EP (estreme pressioni). Per la sua composizione, questo grasso si qualifica come un prodotto ad elevate prestazioni concepito per rispondere in modo adeguato a severe condizioni operative; il sapone complesso garantisce un alto punto di goccia e conseguentemente stabilità strutturale alle alte temperature, facilitando però nel contempo anche l'eventuale spunto a freddo.

Assicura una buona protezione contro l'usura e si comporta ottimamente nei confronti dell'acqua, anche in caso di rilevante dilavamento; presenta inoltre una buona resistenza all'ossidazione.

APPLICAZIONI

Può essere utilizzato in ogni tipo di cuscinetto in particolare se operante a temperature di esercizio medio-alte, nel qual caso offre rimarchevoli vantaggi tecnici ed economici, consentendo di distanziare in modo notevole gli intervalli di lubrificazione e manutenzione dei cuscinetti, ed evitando così frequenti fermi macchina. Le applicazioni tipiche sono rappresentate ad es. da cuscinetti di ventilatori o di carrelli per forni, nonché in rulli impiegati nei laminatoi e nelle cartiere, nei quali la resistenza alla temperatura ed al dilavamento sono fattori fondamentali; può essere impiegato anche nel settore autotrazione (cuscinetti mozzi-ruota di freni a disco).

Questo grasso risulta facilmente pompabile anche con sistemi automatici centralizzati.

CARATTERISTICHE TECNICHE

PROPRIETA'	UNITA' DI MISURA	METODO DI PROVA	VALORI TIPICI
CLASSIFICAZIONE NLGI		ASTM D217	2
PUNTO DI GOCCIOLAMENTO	°C	ASTM D566	270
PENETRAZIONE MANIPOLATA 60 c. A 25°C	1/10 mm	ASTM D217	280
PENETRAZIONE MANIPOL. A 10.000 c. A 25°C	1/10 mm	ASTM D217	D +/-25
PROVA ANTICORROSIONE		ASTM D1743	PASSA
STABILITA' ALL'OSSIDAZIONE (caduta di pressione)	PSI	ASTM D942	dopo 100 h. < 3
test 4 SFERE (EP) Carico di saldatura	N (Kg)	ASTM D2596	> 2500
WATER WASHOUT TEST (1 H. - 80°C)	%	ASTM D1264	< 5



VISCOSITÀ OLIO BASE A 40°C (ISO)	cSt	ASTM D445	100
Colore	NOCCIOLA	Aspetto	FIBROSO OMOGENEO
		MIN.	MAX.
TEMPERATURE D'UTILIZZO CONSIGLIATE		-25 °C	+ 160 °C